

## マイ・オートメーション・ツールのためのプログラム (MSX)

### \* マイ・リレー、マイ・コンセントの制御

(プリンター端子に接続した場合)

1 バイトのデータ (0~255) を、プリンター端子のポートのアドレスに出力してやります。

~ A=&B00101010  
OUT &H91,A

出力するビットパターン (任意)  
(MSXでは、&H91番地です)

### \* マイ・センサー読み込みのためのサブルーチン

(MSXのジョイスティック端子に接続した場合)

#### 例題プログラム 1

・ GOSUB 10000

初期化のため (読み込みのためのマシン語ルーチンをセット) のサブルーチンです。

プログラムの先頭 (CLEA文の次) で必ず呼んでください。

以後、N=USRO(1) . . . ジョイスティック端子 1

N=USRO(2) . . . ジョイスティック端子 2

Nにセンサーの状態が入力されます。

のユーザー関数が使用可能です。

・ GOSUB 1000

センサー素子の ON/OFF レベル調節のためのサブルーチンです。

マイ・センサーのボリューム抵抗を回して、ON・OFF 切り替わるレベルを調節してください。調節が終わったら、どれかキーを押してください。

GOSUB 10000, GOSUB 1000 の 2 本のサブルーチンを、自分のプログラムに組み込んで、(適当に RENUM して) 御使用ください。

・ 100~170 は、ジョイスティック端子 1 に接続したマイ・センサーの ch 2 のセンサー素子の ON/OFF を表示する例題プログラムです。

### \* パラレル I/O ポートに接続したマイ・リレー、マイ・コンセント、マイ・センサーのためのプログラム

#### 例題プログラム 2

・ 100 OUT &H33, &H82 パラレル I/O ボードの初期化 (A ポート、B ポート、C ポートが、各々入力か出力かを設定する——パラレル I/O デバイス 8255 のしおり参照) の命令です。  
プログラムの先頭で必ず実行してください。

・ 320 OUT &H30, DT ポート A に接続したマイ・リレーに DT の内容で示されるビットパターンを出力する。

・ 1040 DI=INP(&H31) ポート B に接続したマイ・センサーから状態を読み込み、変数 DI に入れる。

・ GOSUB 1000

センサー素子の ON/OFF レベル調節のためのサブルーチンです。  
(使い方は例題プログラム 1 の項参照)

# 例題プログラム 1 (MSX)

```

20 CLEAR 200,&HBFFF
30 GOSUB 10000 ' initialize
40 GOSUB 1000 ' alignment
100 ' for example procsee
110 '          chanel2 check
120 N2=&B000000100
130 CLS:LOCATE 0,10:PRINT "CHANEL 2 -> ";
140 S=USR0(1)
150 LOCATE 12,10
160 IF (S AND N2)=N2 THEN PRINT "ON !!" ELSE PRINT "OFF "
170 GOTO 140
900 END

1000 ' senser alignment
1010 CLS:LOCATE 0,8:PRINT "JOYSTICK 1      2"
1020 LOCATE 6,18:PRINT "(if set all right";
1030 LOCATE 10,19:PRINT "--> push any key)";
1040 D1=USR0(1):D2=USR0(2)
1050 LOCATE 5,10
1060 PRINT USING "&    &    &";RIGHT$(BINS(D1+256),6),
      RIGHT$(BINS(D2+256),6)

1070 IF INKEYS="" GOTO 1040
1080 RETURN

10000 ' senser function set
10010 DEF USR0=&HC000:H=&HC000
10020 RESTORE 10050
10030 READ AS:IF AS="end" THEN RETURN
10040 POKE H,VAL("&h"+AS):H=H+1:GOTO 10030
10050 DATA FE,02,C0,D5,3E,0F,CD,96,00,E6,80
10060 DATA 5F,23,23,7E,FE,01,20,05,7B,F6,10
10070 DATA 20,03,7B,F6,60,5F,16,FF,3E,0F,CD
10080 DATA 93,00,3E,0E,CD,96,00,E6,3F,BA,28
10090 DATA 03,57,18,EE,77,2B,2B,3E,02,D1,C9,end

```

## 例題プログラム 2

```

100 OUT &H33,&H82      '... &H82 の場合  A—出力、B—入力、C—出力
200 GOSUB 1000
300 '----- your any program -----
310 DT=&HAA              ' for example
320 OUT &H30,DT          ' for example out to A port
900 END

1000 ' senser alignment
1010 CLS:LOCATE 0,8:PRINT "MY-SENER PORT B"
1020 LOCATE 6,18:PRINT "(if set all right";
1030 LOCATE 10,19:PRINT "--> push any key)";
1040 D1=INP(&H31)        ' input from B port
1050 LOCATE 5,10:PRINT USING "&    &";RIGHT$(BINS(D1+256),6);
1060 IF INKEYS="" GOTO 1040
1070 RETURN

```